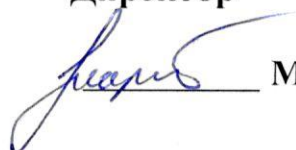


**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
Торговый дом «Блюм Индастри»**

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ
СТО 536110- 38520541 -001-2017

УТВЕРЖДАЮ

Директор



Мартыненко А.В.

**ДВЕРНЫЕ БЛОКИ
ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ
С ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ**

Общие технические условия

Дата введения
22.03.2017г.

Краснодар
2017 год

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

Сведения о стандарте

1. РАЗРАБОТАН техническим отделом.
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом № 11 директора от 22 марта 2017г.

Содержание

1. Область применения.....	3
2. Термины и определения.....	3
3. Классификация и условное обозначение.....	3
4. Технические требования.....	4
4.1 Основные параметры и характеристики.....	4
4.2 Требования к материалам	6
4.3.Требования к изготовлению дверей.....	6
5. Комплектность.....	8
6. Маркировка.....	9
7. Упаковка.....	9
8. Правила приемки.....	9
9. Методы контроля.....	10
10. Транспортирование.....	11
11. Хранение.....	12
12. Условия эксплуатации	12
13. Требования к установке и монтажу.....	13
14. Гарантийные обязательства.....	14
Приложение №1 «Перечень лабораторных испытаний.....	16
Приложение №2 «Ссылочные нормативно-технические документы»..	17
Лист регистрации изменений.....	18

ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Область применения.

Настоящий стандарт организации распространяется на двери деревянные межкомнатные филленчатые из массива хвойных и лиственных пород, а также облицованные шпоном ценных пород древесины (в дальнейшем - изделия), изготавливаемые в соответствии со стандартом организации и комплектом конструкторской документации.

Изделия относятся к дверям нормальной влагостойкости и предназначены для эксплуатации в помещениях с оптимальной относительной влажностью воздуха от 40 до 45%, но с допустимой относительной влажностью воздуха не более 60% и допустимой температурой воздуха от 17 до 27° С.

Стандарт организации не распространяется на наружные входные двери, двери специального назначения (в т.ч. противопожарные) и на двери для зданий особой архитектурной значимости. Настоящий стандарт организации также может быть применён в системе сертификации.

2. Термины и определения.

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

МДФ – древесно-волокнистая плита средней плотности.

ХДФ – древесно-волокнистая плита высокой плотности.

Шпон – натуральный или модифицированный облицовочный материал, представляющий собой тонкий срез древесины разной породы, текстуры и цвета.

Ламинированная пленка – это синтетический облицовочный материал, составляющими которого являются слои бумаги и волокна целлюлозы.

Экошпон- декоративная облицовочная ламинативная пленка с более высокой устойчивостью к влажности, стиранию и прочим механическим воздействиям.

Нанотекс- Пленка декоративно -отделочная из полипропилена , толщина 0,08-0,5 мм.

Ударопрочная пленка на основе полипропилена, без пластификаторов, не армированная, без подложки , не самоклеющаяся, без запаха , сырье не содержит хлора, тяжелых металлов и формальдегида.

Отсутствие трещин, безупречна в плане гигиены, светоустойчива, антистатична, пластична, со стабильным тиснением.

Декоративная облицовочная пленка с более высокой устойчивостью к влажности, стиранию и прочим механическим воздействиям.

Стекло художественное – стекло с нанесением рисунка.

Прозрачная отделка – отделка, при которой прозрачное покрытие не закрывает текстуру отделываемой поверхности.

3 Классификация и условное обозначение.

3.1 Двери классифицируют по следующим основным признакам: назначению, конструкции; количеству полотен; направлениям и способам открывания; наличию остекления, виду отделки.

3.2. По назначению дверные блоки подразделяют на:

- внутренние, включая входные с лестничных клеток в квартиры, общественные помещения, производственные и вспомогательные здания и сооружения, а также двери для сантехнических узлов;

3.3. По направлению и способам открывания полотен дверные блоки изготавливаются:

- распашные, открываемые поворотом дверного полотна вокруг вертикальной крайней оси в одну сторону, в том числе правые - с открыванием дверного полотна против часовой стрелки и левые - с открыванием дверного полотна по часовой стрелке;

- раздвижные.

3.4. По количеству дверных полотен двери выпускаются на:

- однопольные;

- двухпольные, в т.ч. с полотнами разной ширины.

3.5. По конструкции дверные блоки подразделяют на:

- щитовой конструкции со сплошным или мелкопустотным заполнением полотна, в том числе сотовым (серия «Фрезерованные», серия «Модерн», серия «Dekor Laminate»

- рамочной конструкции;

- с порогом и без порога;
- с фрамугой и без фрамуги.

3.6. По форме двери изготавливаются следующих типов:

- глухие филенчатые;
- остекленные филенчатые;

3.7. По влагостойкости дверные блоки изготавливаются:

- нормальной влагостойкости для помещений с относительной влажностью воздуха не более 60 %.

3.8. По виду отделки дверные блоки подразделяют на:

- с непрозрачным отделочным покрытием эмалями, красками или облицованные декоративными листовыми или пленочными материалами;
- с прозрачным отделочным покрытием прозрачными лаками.

3.9. По наличию остекления двери выпускаются остекленные и глухие.

3.10. Размеры полотен и коробок изделия рассчитываются исходя из габаритных размеров изделий, согласованных с потребителем при заказе. По заявке потребителя допускается изготовление и реализация дверных полотен без коробок, приборов и стекол, а также коробок в несобранном виде.

Любые по форме двери могут изготавливаться однопольными или двухпольными.

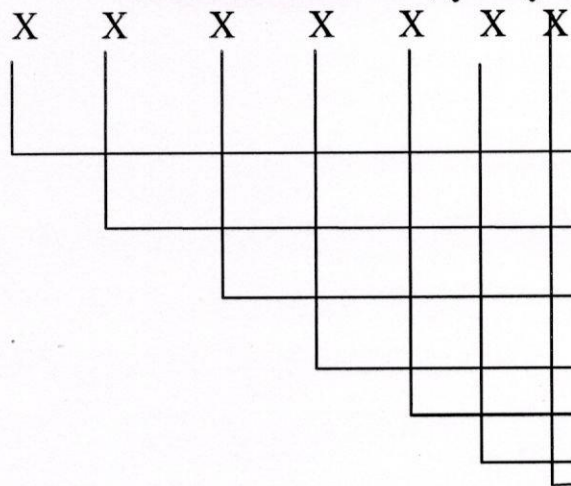
Конкретный тип (форма и система открывания) изделия устанавливается по согласованию с потребителем и оговаривается при заказе.

3.11. Поверхности сборочных единиц и деталей дверных блоков подразделяют на лицевые и нелицевые.

-К нелицевым поверхностям относятся верхняя и нижняя кромка дверного полотна, обратная сторона дверной коробки, доборного бруса, наличника.

-К лицевым относят поверхности, видимые при эксплуатации дверного блока, установленного в проем.

Устанавливают следующую структуру условного обозначения дверей:



Тип изделия:

ПО-полотно филенчатое с остеклением

ПГ- полотно филенчатое глухое;

Полотно, облицованное шпоном;

Наименование полотна

Ширина полотна, мм

Высота полотна, мм

Цвет покрытия дверного полотна

Тип стекла

Пример условного обозначения при заказе двери филенчатой с остеклением BASE-3, шириной полотна 700 мм, высотой 2000 мм, облицованного шпоном вишни, в соответствии с настоящим стандартом организации - ПО BASE-3, 700*2000, шпон вишня, Сатинат.

4 Технические требования

Дверные блоки изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта и рабочих чертежей, утвержденных в установленном порядке на предприятии-изготовителе.

4.1 Основные параметры и характеристики.

4.1.1 Архитектурный рисунок изделий, их габаритные размеры и вид отделки указываются в заказе на изготовление изделий.

4.1.2. Толщина дверного полотна должна быть равной:

- Полотно без алюминиевой кромки $39 \pm 0,5$ мм.
- Полотно с алюминиевой кромкой $39 \pm 0,5$ мм.

По заявке потребителя двери могут изготавливаться с размерами по высоте и ширине, отличающимися от вышеуказанных.

4.1.3. Двери, их сборочные единицы и детали должны иметь правильную геометрическую форму, если иное не предусмотрено дизайном конкретной модели.

-Отклонения от номинальных размеров изделий и их сборочных единиц должны обеспечивать зазоры в притворах не более +2мм.

-Отклонение от плоскостности и прямолинейности сторон дверных блоков и их сборочных единиц не должно превышать по высоте, ширине и диагонали элементов:

До 1000мм.....1мм

Св.1000 до 1600мм....1мм

Св. 1600 до 2500мм....2мм

Св. 2500мм..... 3,0мм

- Разность длин диагоналей прямоугольных полотен площадью 1,5м² и менее не должно превышать 2мм, площадью свыше 1,5м²-3мм.

- Перепад лицевых поверхностей (провес) в соединениях коробок и полотен, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 0,3мм.

-Зазоры в местах неподвижных соединений элементов дверных блоков не должны быть более 0,3мм.

-Отклонение от плоскостности (покоробленность) для наличников, доборного бруса и стойки дверной коробки считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности. Для коробки отклонение от плоскостности по пласти не более 2 мм на 1 м длины, по кромке не более 1 мм на 1 м длины.

Предельные отклонения от номинальных размеров дверных полотен, коробок и их сборочных единиц.

Таблица 2

Измеряемый параметр	Интервал номинальных размеров	Отклонения от номинальных размеров, мм
1.Сопрягаемые размеры сборочных размеров единиц: <ul style="list-style-type: none"> • Внутренние размеры коробок • Внешние размеры полотен 	По ширине	+2,00
	По высоте	+2,50
	По ширине	-2,00
	По высоте	-2,50
Примечание: Отклонение должно быть одинаковым по всей высоте (ширине)		
.Свободные размеры: <ul style="list-style-type: none"> • Детали обвязок, • Толщина брусков каркаса полотна и коробки при клеевой конструкции, • Прочие детали и внешние размеры коробок 	40-120	+0,50
	10-120	+0,30
	до 120	+0,80
	120-315	+1,20
	315-1000	+2,00
	1000-2000	+3,00
более 2000	+4,00	

4.1.4.Шероховатость /R м/ лицевых (видимых при эксплуатации, в том числе кромка) поверхностей дверей (под прозрачное отделочное покрытие по ГОСТ 7016 должна быть не более 60 мкм, под непрозрачное покрытие – 200 мкм. Шероховатость /R м/ нелицевых поверхностей не более 320 мкм, шипов, проушин, гнезд – не нормируется

4.1.5 Соппротивление действию статистических нагрузок, прилагаемых к полотнам (перпендикулярно плоскости и в плоскости полотна) должно быть в допустимых пределах по ГОСТ 24033-80, соответственно не менее 1000Н и 1500 Н.

4.1.6. Надежность гарантирована при отсутствии механических повреждений не менее 5000 циклов.

4.1.7 Индекс изоляции воздушного шума должен быть не менее:

-для остекленных дверей 30 дБ

-для глухих дверей 31 дБ, а (для ПГ Гладких усиленных – до 40дБ).

4.1.8 Влажность должна соответствовать:

-для коробок внутренних дверных блоков и дверных полотен $9 \pm 3\%$.

4.1.9 Прочность клеевых соединений соответствует требованиям и должна быть, не менее:

- угловых шиповых соединений обвязок полотен0,6 МПа,
- угловых шиповых соединений коробок.....0,4 МПа,
- на изгиб при соединении на зубчатый шип деталей коробок.....20 МПа,
- на изгиб при соединении на зубчатый шип остальных деталей.....26 МПа,
- листовой облицовки с каркасом полотна на отрыв.....1500 Н/м.
- для шпона толщиной:
 - 0,6 мм.....1400 Н/м (140 кг*с/м)
 - 0,8 мм.....1700 Н/м (170 кг*с/м)
 - 1,0 мм.....2000 Н/м (200 кг*с/м)

для кромочного пластика толщиной

- 0,7 мм.....3000 Н/м (300 кг*с/м)
- 0,9 мм.....3500 Н/м (350 кг*с/м)

- на скалывание вдоль волокон при склеивании древесины по толщине и ширине.....4 МПа

4.1.10. Лакокрасочное покрытие должно иметь прочное сцепление (адгезию) с отделяемой поверхностью не ниже 1-го балла по ГОСТ 15140.

4.2 Требования к материалам.

4.2.1 Детали каркаса полотен и дверные коробки должны быть изготовлены из материалов хвойных пород 2-3 сорта по ГОСТ 8486 и лиственных пород по ГОСТ 2677 с подложкой из плитных материалов МДФ или древесноволокнистых плит ДВП (ссылка на нормативно-технические документы в приложении).

4.2.2 Филенки дверных полотен изготавливаются из древесноволокнистых плит средней плотности (МДФ) или из двух или трех листов ХДФ.

4.2.3 Филенки могут быть облицованы шпоном ценных пород древесины по ГОСТ 2977, отделанные лакокрасочными составами, а также декоративными пленками.

4.2.4 Шпон для облицовки дверной продукции должен соответствовать ГОСТ 2977 «Шпон строганный» и внутренним требованиям по шпону FINE-LINE .

4.2.5. Влажность древесины деталей дверей должна быть $8 \pm 2\%$. Влажность древесины для заделок и шкантов должна быть на 2% меньше влажности древесины детали.

4.2.6. Допускается изготавливать детали дверей клееной конструкции по длине, ширине и толщине, выполненные на зубчатый шип по ГОСТ 19414, гладкую фугу по ГОСТ 9330. Соединения с шипом длиной до 10 мм допускаются во всех деталях без ограничения места их расположения. Число соединения по длине должно быть не более трех на 1 пог.м. детали при минимальной длине склеиваемых заготовок 250 мм. Допускается сборка элементов каркаса (брусков) на скобу.

4.2.8 Лакокрасочные материалы и клей, используемые в изделиях, должны иметь документы о санитарной безопасности (санитарно-эпидемиологические заключения), предусмотренные действующим законодательством и оформленные в установленном порядке.

4.2.9 Для остекления филенчатых дверей следует использовать рифленое, гладкое и армированное стекла толщиной 4 мм по ГОСТ 111, ГОСТ 5533.

4.2.10 Силиконовый герметик, применяемый при остеклении дверей, должна иметь документы о санитарной безопасности, предусмотренные действующим законодательством и оформленные в установленном порядке.

4.2.11 Упаковочные материалы должны быть без загрязнений, надрывов и не содержать конденсата и избыточной влаги.

4.3. Требования к изготовлению дверей.

4.3.1. На лицевых поверхностях деталей дверей, под прозрачное покрытие допускаются пороки и дефекты обработки из массива древесины:

-завитки, глазки диаметром не более 2мм (кроме групповых), свилеватость (исключение свилеватость путанная) и наклон волокон что объясняемых оригинальным строением древесины и не являются браком продукции.

Трещины до 0,2мм не учитываются. Частично-сросшиеся сучки и трещины должны быть зашпатлеваны под цвет декоративного покрытия.

На изделиях, облицованных шпоном, допускаются:

-Светлые сучки диаметром до 5мм (кроме групповых), разбросанные на расстояние не менее 300мм, под светлые цвета допускаются -3шт. с каждой стороны полотна и темные сучки диаметром до 5мм без ограничения под темные цвета.

Допускаются 1 сучок диаметром до 10мм включительно под темные цвета с каждой стороны полотна.

Текстура и цвет шпона в пределах одного дверного полотна должны быть примерно одинаковым.

Дверные полотна, облицованные шпоном, в одной партии должны быть облицованы одним видом шпона с тангентальной / полутангентальной текстурой (или радиальной), но с возможным разнообразным отличительным рисунком шпона между полотнами, что объясняется тем, что текстура древесины представляет собой разнообразный естественный рисунок разреза натуральной древесины, отражающий особенности макро и микроструктуры строения древесины.

- На стойку дверной коробки и доборный брус допускаются: Светлые сучки диаметром до 5мм (кроме групповых), разбросанные на расстояние не менее 300мм под светлые цвета допускаются -2шт. на каждую стойку (или добор) и темные сучки диаметром до 5мм без ограничения под темные цвета.

Допускаются 1 сучок диаметром до 10мм на каждую стойку (или добор) включительно под темные цвета.

- На наличник допускаются: светлые сучки до 5мм допускаются под светлые цвета -1шт. на каждый наличник и темные сучки диаметром до 5мм без ограничения под темные цвета.

4.3.2. Сучки, смоляные кармашки, червоточина, пробки и планки не допускаются в шиповых соединениях и в местах расположения врезных приборов и крепежных деталей (шурупов, винтов, нагелей, скрепок и др.)

4.3.3. Не допускается наличие выпадающих сучков, смоляных карманов, заусенцев и сколов на кромках дверного полотна и дверных коробок.

4.3.4. Зубчатые соединения с шипом до 10мм допускаются во всех деталях без ограничения места их расположения, а в угловых соединениях и на расстоянии 150мм от них не допускаются. Число зубчатых соединений по длине не должно быть более трех на 1 пог.м детали при минимальной длине склеиваемых заготовок 250мм.

4.3.5. Детали каркаса щитовых полотен должны быть соединены по углам скобой.

- Ширина брусков каркаса должна соответствовать рабочим чертежам.

- В местах расположения замка и ручек продольные детали каркаса, согласно, рабочих чертежей должны быть увеличены по ширине до 100мм за счет дополнительной установки реек длиной не менее 250мм и укреплены скобой. Попадание скобы в зону врезки замка и петель не допускается.

- Щитовые двери внутренние с мелкопустотным заполнением изготавливаются по чертежам на конкретную модель из деревянных реек, полосок ДВП, ХДФ, МДФ и перфорированных бумажных сот.

- Щитовые двери с повышенными требованиями к прочности (по чертежами двери усиленные) должны изготавливаться, согласно чертежу со сплошным заполнением калиброванными по толщине рейками, полутвердыми МДФ и подобными им материалами.

- Дверные полотна нормальной влагостойкости должны оклеиваться с 2-х сторон твердыми ДВП марки Т группы А по ГОСТ 4598 или ХДФ, толщина которого должна быть не менее 3мм.

4.3.6. Качество лицевых деревянных поверхностей дверей с законченным отделочным покрытием и качество лицевых поверхностей дверей с декоративной облицовкой пленочными материалами должно соответствовать III классу по ГОСТ 24404, а именно:

- Не допускаются пропуски лакокрасочного материала и поднятие ворса.

- Допускаются царапины шириной до 0,5мм, глубиной менее толщины покрытия и количеством не более 2 шт. на 1м², общей длиной не более 20см на 1м²

- Допускаются пузыри (в том числе проколы) диаметром до 0,5мм в количестве не более 5шт. на 1м², а диаметром от 1,0 мм в не более 3шт. на 1 м²

- Допускаются включения диаметром до 0,5мм в количестве не более 10шт. на 1 дм², а диаметром до 1,0мм не более 10шт. на 1м²

- Допускаются потеки общей площадью не более 10см² на 1м²

- Допускаются незначительные риски, штрихи, шагрень и структурные неровности.

- Допускаются вмятины площадью не более 3 см² в количестве не более 2шт. на 1м²

- Отделка дверей производится прозрачными лаками. Допускается тонирование деталей полотна и погонажа красителями (пигментами). Цвет тонированной поверхности должен соответствовать утвержденному образцу-этalonу, в допустимых пределах по разнооттеночности. Лицевые поверхности дверей с лакокрасочным покрытием могут быть глянцевыми или матовыми.

- Допускается неравномерность глянца или матовости общей площадью не более 10см² на 1м².

- Допускается разнооттеночность цвета и незначительное отличие рисунка на дверных блоках, облицованных шпоном, что объясняется разной партией шпона и оригинальным строением древесины в разных направлениях при сопряжении сборочных деталей дверных блоков и не является дефектом продукции.

- На дверных блоках, облицованных декоративными пленками, допускается разнооттеночность общей площадью не более 20 см² на 1 м².

- Допускается различие цветового оттенка (разнотон) на изделиях, облицованных декоративными пленками с имитацией текстуры и цвета под натуральную древесину.

- Направление текстуры по умолчанию вертикальное. Горизонтальное направление согласно, утвержденных технологических условий индивидуально на каждую модель и каждый цвет покрытия.

- Допускаются пятна диаметром не более 10мм не более 2шт. или 1шт. диаметром 20мм на 1м² поверхности, подкрашенные под цвет декоративного покрытия.

- Дефекты печати (расплавчивость и перекося рисунок) не допускаются.

- На поверхности покрытия не допускаются одновременно более 5 дефектов.

- На нелицевых поверхностях дверных блоков защитное лакокрасочное покрытие не предусмотрено, но они должны быть без загрязнений и механических повреждений. Долевые кромки дверного полотна являются лицевыми поверхностями и они облицованы кромочным материалом (для шпонированных дверей-шпоном строганным, а для дверей, облицованных декоративными пленками-специальным кромочным ламинированным материалом), подобранного приблизительно по цвету дверного полотна. Торцевые кромки дверного полотна не являются лицевыми поверхностями, т.к. верхняя и нижняя торцевые кромки являются невидимыми поверхностями при эксплуатации дверного полотна. Следовательно, защитно-декоративное покрытие на верхней и нижней торцевых кромках не предусмотрено.

4.3.7. Раскладки и нащельники изготавливаются из древесины березы, окрашенной. Допускается отличие цвета при окраске рамок по отношению к тону основных лицевых поверхностей дверного полотна, что объясняется разнотонностью исходного материала, т.е. особенностью строения древесины.

4.3.8. Декоративная рамка должна быть закреплена к полотну шпильками. Крепежные детали следует устанавливать с шагом не более 300мм и не менее чем в трех точках.

- Длина крепежной детали должна быть не менее двойной толщины прикрепляемой детали.

- Диаметр отверстия от закрепленной шпильки должен быть не более 1,5мм и зашпательван под цвет рамки.

4.3.9. Забивка шурупов и выход крепежных деталей на поверхность дверей не допускаются.

4.3.10. Остекление должно производиться с применением эластичных прокладок и силиконового герметика, с дополнительным креплением стекла раскладками.

- Вибрация закрепленных стекол не допускается.

Для остекления полотен используется узорчатое стекло толщиной 4мм по ГОСТ 5533-86, а также художественное стекло, окрашенное по утвержденной технологии.

- Остекление дверных полотен следует производить стеклами одинакового рисунка, цвета и рифлением в одну сторону.

- Допускаются на поверхности стекла пузыри закрытые до 1мм, а свыше 1 до 3мм не более бшт. на 1м².

- Допускаются на поверхности стекла инородные неразрушающие включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло, свиль узловая) до 1мм не более 2шт.

- Пятна, полосы и неравномерность окраски на стекле, видимые на расстоянии 1 м не допускаются.

4.3.11. Зазор между рамкой, стеклом (филенкой) и поверхностью двери не должен превышать 0,2 мм.

4.3.12. Не допускается просвечивание древесины при непрозрачном покрытии, наличие непроклеенных участков облицовки из шпона и сколы шпона более 0,2 мм при поперечной обрезке его на кромках дверного полотна.

Не допускается на поверхности облицованных деталей по ГОСТ 20400, расхождение полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, заусеницы и морщины.

4.3.13. Для уплотнения притворов должны применяться уплотняющие прокладки. Прокладки следует устанавливать после завершения отделки и просушки изделий. Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным.

5. Комплектность.

5.1 Комплектность и уровень заводской готовности дверей устанавливается по согласованию изготовителя и потребителя (заказчика).

Предприятие – изготовитель по желанию Покупателя осуществляет врезку замков и петель в полотно и коробку.

5.2 Изделия полной заводской готовности должны иметь законченное отделочное покрытие, и должны быть остеклены.

5.3. В комплект изделия по требованию потребителя должны входить паспорт изделия, инструкция по хранению, транспортированию и эксплуатации, общие правила монтажа.

5.4. При поставке изделий неполной заводской готовности (без коробок, без остекления) уровень готовности дверей должен быть оговорен в договоре на изготовление и поставку изделий между изготовителем и потребителем.

6. Маркировка.

6.1. Каждое дверное полотно должно иметь маркировку, выполненную типографическим способом, в которой указывается:

- наименование изделия, тип двери, серия двери, габаритные размеры, наименование защитно-декоративного покрытия;
- на верхнем торце дверного полотна (на нижнем торце полотна с отделкой эмаль) ставится штамп с датой упаковки изделия.

7. Упаковка.

7.1. Требования к упаковке распространяются для упаковки изделий на производстве, а также при переупаковке изделий в помещении у дилера (покупателя) по различным причинам.

7.2. Упаковка изделий должна обеспечивать сохранность изделий от атмосферных осадков и механических повреждений при хранении, транспортировании и погрузо-разгрузочных работах.

7.3. Требования к упаковке изделий устанавливаются в договоре на изготовление и поставку в зависимости от условий транспортировки и хранения изделия.

7.4. При упаковке дверных полотен для предотвращения механических повреждений на верхний и нижний торцы полотна крепится транспортировочная планка.

Дверные полотна, облицованные шпоном и с отделкой эмаль, упаковываются в полиэтиленовую пленку по периметру под пенопластовую накладку, для предотвращения проявления следов на лакокрасочном покрытии.

Запрещается упаковывать дверные полотна, облицованные шпоном и с отделкой эмаль в пенопластовые накладки без предварительной упаковки в полиэтиленовую пленку.!!!

Дверные полотна, облицованные шпоном и декоративными пленками, упаковываются в два варианта упаковки: в картонный короб, либо в термоусадочную полиэтиленовую упаковку.

Дверные полотна с отделкой эмаль упаковываются в картонный короб. Упаковка равномерно стягивается скотчем.

На поверхность изделий с отделкой эмаль глянец предварительно перед упаковкой наносится защитная пленка, которая снимается с изделия после выполнения монтажных работ. Далее упаковка осуществляется по существующей технологии.

7.5. Погонажные изделия упаковываются в полиэтиленовую пленку, затем в картонную упаковку, заклеенную скотчем.

7.6. Фурнитура, не установленная на изделия, должна быть упакована в картонную коробку или в полиэтиленовый пакет.

7.7. Перед выполнением монтажных работ осмотреть упаковку (и упакованное в нее изделие) на ее сохранность и наличие повреждений.

7.8. Отсутствие повреждений на заводской упаковке свидетельствует об отсутствии механических повреждений упакованной продукции во время хранения и ее транспортировке.

7.9. «Паллета» с дверями упаковывается полиэтиленом техническим и стретч - пленкой.

8. Правила приемки.

8.1. Осмотр поверхности, в зависимости от ее размеров и вида дефектов, производят на расстоянии от 300 до 1000 мм под углом от 30° до 90° при дневном или искусственном освещении, без применения увеличительных приборов. Цвет изделий должен соответствовать утвержденному образцу-эталону в пределах допуска по разнооттеночности.

8.2. Каждая дверь должна быть принята ОТК предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего СТО, на которые даются ссылки по тексту. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых изделий требованиям настоящего стандарта организации, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

8.3. На принятых изделиях должен быть штамп ОТК.

8.4. Если хотя бы по одному показателю изделие не соответствует требованиям настоящих технических условий, оно бракуется.

8.5. Двери принимаются партиями, размеры которых устанавливаются соглашением между потребителем и изготовителем.

8.6. При входном контроле подтверждаются качество материалов и комплектующих.

8.7. Операционный контроль осуществляется в соответствии с «Технологическим регламентом» предприятия-изготовителя.

8.8. При приемо-сдаточном контроле проверяются размеры типовых полотен и коробок, толщина дверного полотна, отклонения геометрической формы, покособленность, отклонение от плоскости, провесы в угловых шиповых соединениях коробок, отделка дверей, качество стекол, зазор между филёнкой и стеклом, внешний вид, качество отделочного покрытия, комплектность маркировка, упаковка.

8.9. При периодических испытаниях проверяют адгезию лакокрасочного покрытия с отделяемой поверхностью, прочность клеевых соединений не реже одного раза в квартал.

8.10. Каждая партия (изделия по отдельной заявке) должна сопровождаться паспортом, в котором указывается:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя,
- обозначение настоящего стандарта организации,
- наименование продукции по принятой структуре условного обозначения,
- количество продукции в партии, в штуках,
- номер заказа,
- номер партии, дата выпуска,
- данные контрольных испытаний влажности древесины и прочности клеевых соединений,
- степень заводской готовности, вид отделочного покрытия, влагостойкость,
- отметка технического контроля о приемке продукции.

9. Методы контроля.

9.1. Показатели геометрических параметров и отклонение формы изделия определяют по ГОСТ 26433.1 с использованием металлической рулетки 2 класса точности по ГОСТ 7502, штангенциркуля по ГОСТ 166, металлического угольника поверочного по ГОСТ 3749.

9.2. Качество древесины, обработки и сборки дверей должно быть проверено до нанесения отделочного покрытия. Качество деталей каркаса и заполнителя проверяют визуально в процессе изготовления.

9.3. Наличие пороков и дефектов обработки древесины проверяются в процессе обработки визуально и путем измерения их величин с точностью до 1 мм металлической линейкой по ГОСТ 427. Ширину трещин измеряют набором щупов по ГОСТ 8925, с минимальной толщиной пластинки 0,1 мм.

9.4. Размеры (п.2.2 ГОСТ 475), отклонение от плоскости полотен, размеры элементов шиповых соединений, покособленность, отклонения от плоскости полотен, провесы измеряют с точностью до 0,1 мм. Проверяют с помощью штангенциркуля по ГОСТ 166 с точностью до 0,1 мм, штангенглубиномером по ГОСТ 162, поверочной линейкой по ГОСТ 8026, наборов щупов по ГОСТ 8925.

9.5. Влажность древесины деталей проверяют по ГОСТ 16598-91.

9.6. Отклонения от перпендикулярности сторон полотна измеряют с точностью до 0,1 мм с помощью угольника поверочного по ГОСТ 3749 и щупов по ГОСТ 8925-68.

9.7. Отклонение от плоскостности полотен определяют измерением максимального зазора между их поверхностью и поверхностью поверочной линейки с помощью набора щупов.

9.8. Отклонение от плоскостности полотен проверяют в продольном направлении. Длина поверочной линейки должна превышать максимальные размеры проверяемых поверхностей.

9.9. Прочность клеевых угловых соединений проверяют не реже одного раза в квартал и при получении новой партии клея.

9.10. Испытание клеевого соединения на скалывание вдоль волокон по ГОСТ 15613.1.

9.11. Определение прочности при изгибе деталей, склеенных по длине на зубчатые шипы по ГОСТ 15613.4 и ГОСТ 19414.

9.12. Прочность склеивания облицовки с каркасом щитового полотна определяют по ГОСТ 25885 и ГОСТ 15867. Прочность клеевых соединений на неравномерный отрыв облицовочных материалов по ГОСТ 15857.

9.13. Соответствие внешнего вида лицевых поверхностей дверей с отделочным покрытием или декоративной облицовкой согласно п. 8.1. настоящего СТО оценивают визуально, без применения увеличительных приборов.

9.15. Прочность сцепления (адгезия) лакокрасочных материалов с основанием проверяют один раз в квартал, используя метод решетчатых надрезов (сечений) по ГОСТ 15140.

9.16. Шероховатость поверхностей проверяют по ГОСТ 15612 или методом сравнения с эталонами, утвержденными в установленном порядке.

9.17. Качество отделочного слоя лицевых поверхностей дверей, комплектность и маркировку проверяют визуально.

9.18. Сопrotивление действию статистических нагрузок, прилагаемых к полотнам (перпендикулярно плоскости и в плоскости полотна) проверяют по ГОСТ 24033-80

9.19. Надежность дверных полотен проверяют по Ст СЭВ 3285-81

9.20. Звукоизоляцию дверных полотен проверяют по ГОСТ 26602.3-99

10. Транспортирование.

10.1. Транспортировка изготовителем или организацией- перевозчиком:

Перед транспортированием дверей должны быть приняты меры для предохранения их от механических повреждений, загрязнений, воздействия атмосферных осадков, от воздействия прямых солнечных лучей и низких температур. Для этого должны строго соблюдаться требования к упаковке, указанные в разделе 1 настоящей инструкции.

10.2. Надлежаще упакованные Двери должны быть уложены на оборудованный прямоугольный поддон, имеющий ровную поверхность, без выступающих крепежных элементов (шурупов и гвоздей). Размер поддона по длине и ширине должен быть не меньше размера транспортируемых Дверей.

Для транспортирования дверных полотен на дальние расстояния дополнительно должна быть произведена усиленная деревянная обрешетка. «Паллеты» с Дверями в усиленной обрешетке должны быть установлены поперек кузова транспортного средства, вплотную одна к другой. Для защиты от механических повреждений между бортом автомашины и «паллетой» с Дверями укладывают мягкий прокладочный материал: поролон, мешковину, картон и др.

Транспортирование дверей может производиться в «паллетах», высотой складирования не более 25 полотен (с отделкой эмаль и шпон не более 20 полотен в одной паллете) при условии их одинакового вида, конструкции, размера.

Полотна укладывать на поддон в последовательности:

- нижние ряды полотна ПГ.
- верхние ряды полотна ПО.
- накладки дверные укладывать на самые верхние ряды.

Паллеты с дверными полотнами перед их транспортированием должны быть надежно закреплены приспособлениями (ремнями, стяжками и т.д.), которые не должны вызывать повреждение данных изделий.

10.3. Транспортировка Дверей должна происходить крытым транспортным средством с соблюдением соответствующих правил перевозки грузов и требований к их транспортировке.

10.4. При перемещении Двери, ее следует переносить на весу, или с помощью механических средств (тележки и т.п.), недопустимо перетаскивать волоком.

10.5. Транспортировка при самовывозе.

При транспортировке дверной продукции путем самовывоза необходимо соблюдать следующие требования:

- Транспортировка Дверей должна осуществляться таким образом, чтобы защитить их от сырости, грязи или нежелательного механического воздействия.

- Перед началом загрузки дверной продукции необходимо убедиться в надлежащей упаковке (соответствия ее требованиям, указанным в разделе 1 настоящей инструкции, отсутствии повреждений и т.д.).

Продукцию, упакованную в полиэтиленовую пленку рекомендуется дополнительно прокладывать противоударным материалом (например: картон, покрывало, пузырчатая пленка и т.д.).

- Кузов автомашины должен быть чистым, без загрязнения машинным маслом и др. горючесмазочными и органическими веществами.

- На дне кузова не допускается наличие выступающих острых предметов (гвоздей, болтов, штырей и т.д.). Дно кузова должно быть застелено чистым картоном или другим мягким материалом, предотвращающим повреждение упакованной дверной продукции.

- Если в кузове автомашины имеется другой груз, то его необходимо закрепить ремнями и отгородить от загружаемой дверной продукции.

- Загрузку дверной продукции в автомашину необходимо начинать с дверных полотен.

Водитель должен указать место в кузове для загрузки дверей. Дверные полотна укладываются горизонтально. Если в кузове автомашины достаточно места, то полотна необходимо загружать и укладывать горизонтально одного типа размера, и рядом укладывать упаковки с погонажными изделиями, при этом более тяжелые и в жесткой упаковке (например: ящики с капителью), стойка дверной коробки в низ, более легкие наличники, притворные планки на верхние ряды.

На нижние ряды необходимо загружать полотна глухие (с филенками) и большие по ширине.

На верхние ряды необходимо загружать остекленные полотна и меньшие по ширине. Рекомендуется укладка дверных полотен в одну пачку по 15 полотен. Если дверные полотна имеют полиэтиленовую упаковку, то рекомендуется каждый ряд дверей прокладывать противоударным материалом (например: полоски из картона, пузырчатая пленка).

Не допускается провисание, перегибание широких полотен, чрезмерное перетягивания ремнями дверных полотен, а также укладка на дверные полотна упаковки с погонажными изделиями.

- Упаковки с погонажными изделиями укладывать в отдельную пачку. Допускается загружать упаковки с погонажными изделиями в свободное пространство.
- Вся дверная продукция перед ее транспортированием должна быть надежно закреплена приспособлениями, не вызывающими повреждение изделий (ремнями, стяжками, распорками).
- Допускается транспортировать упакованные дверные полотна на боковой долевой кромке, с обязательным прокладыванием между полотнами противоударного материала и надежным креплением к борту кузова ремнями.

При перевозке дверной продукции на верхнем багажнике автомобиля, необходимо выполнять следующие правила:

- Общий вес транспортируемых дверных полотен не должен превышать 100кг.
 - При несоблюдении данного требования возможен риск нанесения ущерба транспортному средству, ответственность за который в полном объеме несет лицо, выполняющее перевозку.
 - Перед укладкой на верхний багажник транспортного средства, Двери необходимо дополнительно упаковать в защитную полиэтиленовую пленку, предохраняющую от атмосферных осадков.
 - Дверные полотна, транспортируемые на верхнем багажнике, необходимо проложить противоударным материалом (картон, покрывало и т. д.) и тщательно зафиксировать ремнями или веревками.
- Необходимо более тщательно закрепить переднюю часть дверного полотна, чтобы дверное полотно при движении не создавало опасное сопротивление.**
- Погонажные изделия загружаются в задний багажник, или в салон автомобиля, ближе к пассажирскому креслу.

11.Хранение.

- 11.1. При хранении дверной продукции должны быть приняты меры для предохранения ее от механических повреждений, загрязнения, увлажнения, воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.
- 11.2. Помещение для хранения должно быть сухим и вентилируемым. Температура воздуха в данном помещении должна быть +17..+27°C, с допустимой влажностью не более 60%. Двери должны быть закрыты от прямого попадания солнечных лучей, во избежание их выцветания.
- 11.3. Категорически **запрещается** хранение дверной продукции в не отапливаемых помещениях, с цементными и заливными полами, вблизи приборов отопительной системы (ближе 1 метра от источника тепла), на сквозняке, так же в помещениях, где проводятся отделочные (строительные) работы с большими выделениями влаги (побелка, шпатлевка, оклейка обоями, стяжка, окраска и т.д.). Недопустимо использовать Двери для герметизации помещений, в которых производятся вышеперечисленные работы.
- 11.4. Двери должны храниться в оригинальной (заводской) упаковке горизонтально на паллетах, имеющих не менее 3х поперечин. Допускается хранение дверного полотна в заводской упаковке на боковой длинной кромке под углом на расстоянии не более 100 мм от стены.
- Дверь без упаковки следует ставить на пол только на подкладку из резины, толстого картона или другого не твердого материала во избежание сколов шпона или лака.
- 11.5. Запрещено хранить и складировать Двери под наклоном более чем 5 градусов (в вертикальном положении) во избежание их "провисания" под собственной тяжестью, так как это может привести к искривлению полотна и нарушению его качественных характеристик.
- 11.6. Перед установкой Дверей в холодное время года при T воздуха ниже + 10°C рекомендуется не менее чем на сутки внести их в помещение, где они будут устанавливаться, для их акклиматизации.

12. Условия эксплуатации.

- 12.1. Двери, изготовленные с использованием натурального шпона, декоративных пленок и эмаль относятся к категории нормальной влагостойкости и предназначены для эксплуатации внутри помещения с оптимальной относительной влажностью воздуха от 40 до 45%, и допустимой влажностью не более 60% температурой воздуха от 17 до 27°C.
- 12.2. При эксплуатации Дверей следует избегать грубого механического воздействия на дверное полотно, дверную коробку и наличник. В период эксплуатации не допускайте повреждений заводского покрытия полотна и вертикальной нагрузки более 5 кг. Открывание и закрывание двери следует обеспечивать при помощи ручек и запорных элементов. Рекомендуется периодическое смазывание шарниров петель.
- 12.3. При установке и эксплуатации Дверей в помещении с теплыми полами, нагревательные элементы пола должны располагаться не менее чем на 200 мм от радиуса открывания двери.
- 12.4. Во время эксплуатации, для сохранения внешнего вида дверных изделий в покрытиях шпон, эмаль и нанотекс, рекомендуется периодически применять средства по уходу за мебелью из древесины и древесных материалов. В случае загрязнения, дверное полотно можно протереть сухой салфеткой из микрофибры, или увлажненной, и за тем отжатой досуха, фланелевой салфеткой.

Не допускается применение для очистки дверного полотна растворители и пятновыводители, а также иные бытовые моющие средства с абразивными включениями, кислотосодержащие/щелочные средства и средства с содержанием хлора более 5%.

Рекомендуется удаление загрязнений производить мылом и небольшим количеством воды или неабразивной меламиновой губкой, смоченной моющим средством для чистки стекла «Мистер мускул для стекол», «Help».

Глянцевую поверхность нельзя подвергать воздействию влаги, солнца, жестких щеток и абразивных чистящих веществ.

Мыть блестящие глянцевые поверхности можно деликатными средствами: обычным жидким мылом, жидким средством для чистки стекла и другими очищающими спреями, на упаковке которых написано для глянцевой поверхности, главное, чтобы в составе не было нитроглицерина, ацетона и синтетических смол. Глянцевую поверхность необходимо протирать насухо мягкой салфеткой из микрофибры.

12.5. Двери, установленные в ваннных комнатах и санузлах, подлежат эксплуатации при условии, что во время ее не будет допущено воздействия избыточной влаги (прямого попадания воды и её паров, воздействие открытого пламени) на дверь. Повышенная влажность воздуха или чрезмерно сухой воздух так же может привести к деформации древесных и отклеиванию облицовочных материалов на двери. Экстремальные колебания окружающей среды могут повлечь появление трещин и искривления отдельных элементов конструкции.

12.6. Для удаления пятен на стекле (исключение стекла: витражи, стекла с пескоструйным нанесением, художественным рисунком и сатинированные (рекомендации по чистке смотри ниже)) рекомендовано использование следующих средств: «Мистер мускул для стекол», «Help», «Glass cleaner», хозяйственное мыло, водный раствор нашатырного спирта в быту (1 часть водного раствора 10% гидроксида аммония, разведенная с 5 частями теплой воды), чистые салфетки и бумажные полотенца, ветошь. При удалении загрязнений с **витражных стекол** запрещено использование абразивных порошков, щелочных и спиртовых растворов, металлических мочалок и щеток. Рекомендуется использовать только мягкие губки, мыльный раствор, теплую воду или средства для мытья стекол не содержащие спиртовых или щелочных растворов. Не рекомендуется подвергать художественные стекла в остекленных дверях долговременному воздействию воды и отрицательных температур.

Удаления пятен с **сатинированного стекла** и стекла с пескоструйным нанесением производиться только с помощью хозяйственного мыла или нашатырного спирта.

Мыльный раствор или водный раствор нашатырного спирта необходимо нанести на стекло с помощью губки или ветоши, после чего обработать загрязнённую поверхность стекла. Нанесенный раствор удалить влажной чистой ветошью.

Внимание! Для удаления пятен с помощью нашатырного спирта необходимо обеспечить проветривание помещения.

Все работы по удалению загрязнений на стеклах необходимо производить очень осторожно, дабы не повредить текстуру поверхности стекла, не оцарапать его и неаккуратными действиями не повредить дверное полотно.

Для удаления пятен на стеклах необходимо предварительно обезопасить прилегающие части дверного полотна, обклеив его малярным скотчем. Для удаления пятна необходимо нанести чистящий раствор на поверхность стекла с помощью распылителя или смочив чистящим раствором полотенце (ветошь). Равномерными движениями удалите нанесенный раствор с поверхности стекла.

В случае обнаружения на поверхности стекла царапин, потертостей или иных дефектов механического происхождения **не рекомендуется** такие дефекты удалять самостоятельно.

13. Требования к установке и монтажу.

13.1. Правильная установка дверей является также необходимым условием их долгой службы.

Данные работы должны производить квалифицированные специалисты с профессиональным и подходящим для данного вида работ инструментом. При установке дверного блока монтажные зазоры между стеной и дверной коробкой должны быть заполнены специальной пеной. Элементы коробки должны быть установлены строго вертикально и горизонтально по уровню, а не "по стене". Недопустимо заполнение зазоров между стеной и коробкой штукатуркой и шпатлевкой.

При установке дверных блоков в строящемся или ремонтируемом помещении, необходимо убедиться, что все материалы просохли, поскольку повышенная влажность может повредить дверное полотно.

14. Гарантийные обязательства.

Недостаток товара - несоответствие товара обязательным требованиям, предусмотренным законом, условиям договора, или целям, для которых товар такого рода обычно используется, или целям, о которых продавец (исполнитель) был поставлен в известность потребителем при заключении договора, или образцу и (или) описанию при продаже товара по образцу и (или) по описанию.

Существенный недостаток товара - неустранимый недостаток или недостаток, который не может быть устранен без несоразмерных расходов или затрат времени, или выявляется неоднократно, или проявляется вновь после его устранения, или другие подобные недостатки;

14.1. Изготовитель предоставляет гарантию и гарантийное обслуживание в течении срока равного **36 календарных месяцев, который начинает течь** с момента передачи товара покупателю. Гарантийные обязательства осуществляются только при **при условии** правильного и неукоснительного выполнения покупателем требований транспортирования, хранения, эксплуатации и монтажа, изложенных в настоящей инструкции.

На фурнитуру и другие комплектующие, изготовление которых производится сторонними организациями, предоставляется гарантия сроком на **12 календарных месяцев, с момента передачи данного товара.**

Гарантия распространяется на следующий товар:

- дверное полотно,
- дверная коробка, в том числе порог.
- наличники, доборные элементы.
- притворная планка, соединительная планка,
- декоративные элементы обрамления дверного проема: банкетки, тумбы, консоль, капители.

Гарантийные обязательства осуществляются только при обнаружении в товаре недостатков производственного характера (**производственный брак-дефект, образованный при изготовлении данной продукции на производстве, ее хранении в условиях предприятия-изготовителя или скрытый технологический дефект**).

14.2. **Гарантия на товар не распространяется в следующих случаях:**

- Потери внешнего вида товара (например, в случае самостоятельной подрезки дверного полотна, наличия жировых пятен и т.д.) и случаев намокания (например, при аварии отопления), а также при не соблюдении условий хранения, эксплуатации, транспортировки и установки, изложенных в настоящей инструкции.
- При наличии механических повреждений в результате удара, падения, взаимодействия с любыми острыми предметами, а также в результате порчи изделия животными.
- Естественного износа товара.
- На дефекты фурнитуры (ручек, петель, замков, шпингалетов, раздвижных механизмов) и иных комплектующих не производимых предприятием-изготовителем дверной продукции, возникшие после истечения срока гарантии.
- На дефекты, возникшие, в результате выполнения работ по монтажу, установке товара.
- На дефекты, возникшие, в результате выполнения покупателем самостоятельной врезки отверстий под фурнитуру.
- Гарантийный срок закончился.
- Наличие различий цветового оттенка (разнотон) на изделиях, т.к. при изготовлении Товара из натурального дерева (или облицованного натуральным шпоном), а также облицованного декоративными пленками возможно, наличие различий цветового оттенка, рисунка и несоответствие тональности цвета, которое может быть связано с особенностями натурального дерева и имитации под натуральную древесину на декоративной пленке.
- Если оттенок товара, указанный на интернет-сайте изготовителя, отличается от реального цвета товара, ввиду возможного ограничения (искажения) цветопередачи. При наличии описанного различия цветового оттенка на изделиях из натуральной древесины гарантийные обязательства не распространяются, оно не является недостатком товара, а также основанием для его возврата или обмена.
- В случае естественного старения лакокрасочного или эмалевого покрытия, в том числе: изменение цвета декоративного покрытия, вызванного выцветанием и выгоранием.

- Если повреждения товара произошли в результате противоправных действий третьих лиц (в результате взлома, кражи и т.д.).
- По причинам, независящим от изготовителя, вызванные чрезвычайными ситуациями, природными стихиями и другими непредвиденными (форс-мажор) обстоятельствами.

6.3. В случае предъявления претензий в отношении дефектов товара, возникшие в период гарантийного срока, **они принимаются изготовителем и устраняются по договорным срокам или срокам, установленным нормами действующего законодательства РФ.**

Покупатель обязан открепить от упаковки товара бумажный «штрихкод», который также содержит информацию о дате и изготовителе, и сохранять его в течение всего гарантийного срока, предъявив его представителю изготовителя при возникновении гарантийного случая.

При непредставлении или отказе в предоставлении указанных выше документов (включая утерю, но не ограничиваясь таковой) и невозможности определить срок передачи Товара и его изготовителя, последний вправе отказаться от исполнения гарантийных обязательств в отношении неопознанного товара до момента предъявления покупателем доказательств, с помощью которых можно определить срок передачи и фирму-изготовителя.

Изготовитель оставляет за собой право забрать товар, имеющий несоответствие, для подтверждения характера и причин их возникновения, путем проведения экспертизы в условиях производства.

При принятии изготовителем решения о том, что данный случай является гарантийным, исполнение обязательств по устранению возникших недостатков производится только при условии передачи (возврате) товара, имеющего несоответствия представителю изготовителя (за исключением случаев, если возникший недостаток можно устранить в месте его нахождения).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Испытания на воздухопроницаемость по СТ СЭВ 4184.

Испытания звукоизоляции*.

Испытания на сопротивление теплопередаче по СТ СЭВ 4183.

Испытания на сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, по СТ СЭВ 4178.

Испытания на сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости створки, по СТ СЭВ 4179.

Испытания на сопротивление ударной нагрузке по СТ СЭВ 4180 и ГОСТ 26892.

Испытания надежности по СТ СЭВ 3285.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта стандарта
ГОСТ 475-78 Двери деревянные. Общие технические условия.	пункт 4.1.
ГОСТ 6629-74 Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий. Типы и размеры.	пункт 4.1.,
ГОСТ 30494-96 Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях.	
ГОСТ 8486-88 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия.	4.2
ГОСТ 2677-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия.	4.2
ГОСТ 2977-82 Шпон строганный. Технические условия.	4.2,4.3,
ТУ 5536-008-58242280-2006 Плиты древесноволокнистые сухого способа производства.	4.2
ГОСТ 14231-88 Смола карбамидоформальдегидная.	4.2
ТУ 5456-001-79890899-2008 Заполнитель сотовый бумажный.	4.3
ГОСТ 7481-78 Стекло армированное листовое. Технические условия.	4.3
ГОСТ 111-2001 Стекло листовое. Технические условия.	4.3
ГОСТ 5533-86 Стекло листовое узорчатое. Технические условия.	4.2,4.3.
ГОСТ 19414-90 Древесина клееная. Общие технические условия.	4.3
ГОСТ 24404-80 Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения. Дефекты облицованных деталей.	4.3
ГОСТ 17716-91 Зеркала. Общие технические условия.	4.2
ГОСТ 10354-82(25951-83) Пленка полиэтиленовая (термоусадочная). Технические условия.	4.2,4.3,7
ГОСТ 5009-82 Шкурка шлифовальная тканевая и бумажная.	4.2
ГОСТ 10174-90(30778-2001) Прокладки уплотняющие пенополиуретановые (из эластомерных материалов) для окон и дверей. Технические условия.	4.3
ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии.	4.1,9
ГОСТ 6449.1-6449.5 Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски и посадки.	
ГОСТ 9330-76 Основные соединения деталей из древесины. Типы и размеры.	
ГОСТ 7016-82 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости.	4.1,9
ГОСТ 15612-85 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности.	9
ГОСТ 162-90 Штангенглубиномеры. Технические условия.	4.1
ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.	4.1
ГОСТ 427-75 Линейки металлические измерительные.	4.1
ГОСТ 1513-77 Испытания клевого соединения на скалывание вдоль волокон.	4.1,9
ГОСТ 15867-79 Метод определения прочности клевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов.	4.1,9
ГОСТ 16588-91 Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения важности.	4.1,9
ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины.	4.2,4.3
ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные.	4.1, 4.3
ГОСТ 5099-94 Петли для деревянных окон и дверей. Типы, основные размеры.	4.3
ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.	4.1
ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия.	4.1
ГОСТ 8925-68 Щупы металлические. Технические условия.	4.1
ГОСТ 12.4.103-76 Специальная одежда.	
ГОСТ 12.1.005-88 Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.	1,12
ПППБ 01-2003 Правила пожарной безопасности в Российской Федерации.	

